



## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/POIR/3.2.2./2016

Zakup jest planowany w ramach Projektu, który finansowany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, III oś priorytetowa „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”, Działanie 3.2. Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, poddziałanie 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne.

Nazwa i adres zamawiającego:	Zakład "RPOL" Polit Roman ul. Wojska Polskiego 6D 39-300 Mielec
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Kod CPV:	42621100-6
Nazwa kodu CPV:	Tokarki sterowane komputerowo
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	10.08.2016 r.
Termin składania ofert:	Oferty można składać do dnia 22.08.2016 r. do godziny 15: <sup>00</sup> Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do siedziby Zamawiającego



I. Opis przedmiotu zamówienia					
<p><b>1. Opis przedmiotu zapytania ofertowego</b></p>	<p>Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarka CNC wg poniższej specyfikacji</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 20%;">Przedmiot zamówienia</th> <th>Minimalne wymagania</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td style="vertical-align: top;">tokarka CNC</td> <td> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Max średnica toczenia z pręta – min. 102 mm</li> <li>- Maksymalna średnica toczenia – min. 376 mm</li> <li>- Maksymalna długość toczenia – min.725 mm</li> <li>- Maksymalne obroty wrzeciona – min.2800 obr/min</li> <li>- Ilość narzędzi napędzanych – min.12 szt.</li> <li>- Prowadnice ślizgowe</li> <li>- Graficzne wsparcie programowania</li> <li>- Uchwyt trójszczękowy 305 mm, hydrauliczny</li> <li>- Automatyczna sonda narzędziowa</li> <li>- Transporter wiórów taśmowy</li> <li>- Automatyczny odbiór detali</li> <li>- Podajnik prętów do Ø100 mm, długość pręta 1600 mm</li> <li>- Konik programowalny</li> <li>- Zestaw opravek narzędziowych min. 12 szt. w tym minimum:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 szt. napędzane proste z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 2 szt. napędzane kątowe z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 1 szt. oprawka statyczna ER 32 z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 3 szt. oprawka pod wytaczaki</li> <li>- 4 szt. oprawka pod noże prostopadłe do osi</li> <li>- 1 szt. oprawka pod noże promieniowe</li> <li>- 1 szt. oprawka do wiertel z chwytem stożkowym Morsa nr.4</li> </ul> </li> <li>- Pakiet startowy</li> </ul> </td> </tr> </tbody> </table>	Przedmiot zamówienia	Minimalne wymagania	tokarka CNC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Max średnica toczenia z pręta – min. 102 mm</li> <li>- Maksymalna średnica toczenia – min. 376 mm</li> <li>- Maksymalna długość toczenia – min.725 mm</li> <li>- Maksymalne obroty wrzeciona – min.2800 obr/min</li> <li>- Ilość narzędzi napędzanych – min.12 szt.</li> <li>- Prowadnice ślizgowe</li> <li>- Graficzne wsparcie programowania</li> <li>- Uchwyt trójszczękowy 305 mm, hydrauliczny</li> <li>- Automatyczna sonda narzędziowa</li> <li>- Transporter wiórów taśmowy</li> <li>- Automatyczny odbiór detali</li> <li>- Podajnik prętów do Ø100 mm, długość pręta 1600 mm</li> <li>- Konik programowalny</li> <li>- Zestaw opravek narzędziowych min. 12 szt. w tym minimum:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 szt. napędzane proste z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 2 szt. napędzane kątowe z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 1 szt. oprawka statyczna ER 32 z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 3 szt. oprawka pod wytaczaki</li> <li>- 4 szt. oprawka pod noże prostopadłe do osi</li> <li>- 1 szt. oprawka pod noże promieniowe</li> <li>- 1 szt. oprawka do wiertel z chwytem stożkowym Morsa nr.4</li> </ul> </li> <li>- Pakiet startowy</li> </ul>
Przedmiot zamówienia	Minimalne wymagania				
tokarka CNC	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Max średnica toczenia z pręta – min. 102 mm</li> <li>- Maksymalna średnica toczenia – min. 376 mm</li> <li>- Maksymalna długość toczenia – min.725 mm</li> <li>- Maksymalne obroty wrzeciona – min.2800 obr/min</li> <li>- Ilość narzędzi napędzanych – min.12 szt.</li> <li>- Prowadnice ślizgowe</li> <li>- Graficzne wsparcie programowania</li> <li>- Uchwyt trójszczękowy 305 mm, hydrauliczny</li> <li>- Automatyczna sonda narzędziowa</li> <li>- Transporter wiórów taśmowy</li> <li>- Automatyczny odbiór detali</li> <li>- Podajnik prętów do Ø100 mm, długość pręta 1600 mm</li> <li>- Konik programowalny</li> <li>- Zestaw opravek narzędziowych min. 12 szt. w tym minimum:               <ul style="list-style-type: none"> <li>- 2 szt. napędzane proste z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 2 szt. napędzane kątowe z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 1 szt. oprawka statyczna ER 32 z kpl tulejek zaciskowych ER32</li> <li>- 3 szt. oprawka pod wytaczaki</li> <li>- 4 szt. oprawka pod noże prostopadłe do osi</li> <li>- 1 szt. oprawka pod noże promieniowe</li> <li>- 1 szt. oprawka do wiertel z chwytem stożkowym Morsa nr.4</li> </ul> </li> <li>- Pakiet startowy</li> </ul>				
<p><b>2. Termin realizacji przedmiotu dostawy</b></p>	<p>Dostawa powinna zostać zrealizowana nie później niż w dniu 30.11.2016</p>				



<b>II. Obligatoryjne warunki udziału w postępowaniu</b>	
<b>1. Wykluczenia z udziału w postępowaniu</b>	<p>Z udziału w postępowaniu <b><u>wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.</u></b></p> <p>Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Oferenta, a Oferentem, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,</li><li>posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,</li><li>pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,</li><li>pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</li></ol>
<b>2. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności</b>	<p>O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent, który posiada uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, oraz uprawnienia niezbędne do wykonania uprawnionych prac lub czynności zgodnie z wymaganiami ustawowymi.</p>
<b>3. Sytuacja ekonomiczna i finansowa</b>	<p>O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Nie zalegają z należnościami z tytułu podatków i opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne.</li><li>Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zadania.</li></ol>
<b>4. Oświadczenia i dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału</b>	<p>Dla potwierdzenia spełnienia warunków udziału Oferent dołącza do oferty oświadczenia i dokumenty:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych Oferenta z Zamawiającym, osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta. ( <i>załącznik nr 2 do zapytania</i> )</li><li>Oświadczenie o nie zalegania z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne ( <i>załącznik nr 3 do zapytania</i> )</li><li>Oświadczenie o postępowaniu likwidacyjnym lub upadłościowym ( <i>załącznik nr 4 do zapytania</i> )</li></ol>



III. Kryteria wyboru oferty	
<b>1. Kryteria formalne</b>	<p>Podczas oceny formalnej zostaną odrzucone oferty:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– nieczytelne</li><li>– nie złożone w wyznaczonym terminie</li><li>– niekompletne: braki formalne, brak załączników, brak podpisu,</li><li>– nie spełniające warunków udziału w postępowaniu</li></ul> <p>Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków formalnych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń, dokumentów, załączników, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wykluczeniem Oferenta z udziału w postępowaniu. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające ocenę formalną.</p>
<b>2. Kryteria merytoryczne</b>	<p>Ocena merytoryczna prowadzona będzie w oparciu o następujące kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. CENA - ( <math>K_C</math> )</li><li>2. TERMIN REALIZACJI - ( <math>K_T</math> )</li><li>3. OKRES GWARANCJI - ( <math>K_G</math> )</li><li>4. CENA GODZINY PRACY SERWISU - ( <math>K_S</math> )</li></ol> <p>Ad.1 <u>CENA</u> – maksymalna liczba punktów - 55. Oferent podaje cenę zamówienia. Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><math display="block">(cena_{\text{najniższa}} / cena_{\text{rozpatrywana}}) \times 55 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Ad.2 <u>TERMIN REALIZACJI</u> - maksymalna liczba punktów – 15. Oferent podaje termin realizacji dostawy Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><math display="block">(\text{termin}_{\text{najkrótszy}} / \text{termin}_{\text{rozpatrywany}}) \times 15 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Ad.3 <u>OKRES GWARANCJI</u> - maksymalna liczba punktów – 15. Oferent podaje okres obowiązywania umowy gwarancyjnej w miesiącach. Liczba punktów obliczana wg wzoru :</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content; margin: 10px auto;"><math display="block">\text{liczba miesięcy} \times 0,25 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Ad.4 <u>CENA GODZINY PRACY SERWISU</u> - maksymalna liczba punktów – 15. Oferent podaje cenę godziny pracy serwisu.</p>



	<p>Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">\text{(cena godziny}_{\text{ najniższa}} / \text{cena godziny}_{\text{ rozpatrywana}}) \times 15</math><math display="block">= \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Wartość uzyskanych punktów ofert określona zostanie wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">\text{Wartość punktowa oferty} = (K_C) + (K_T) + (K_G) + (K_S)</math></div> <p>Zamawiający dokona wyboru ofert najkorzystniejszej, tj. takiej która uzyska najwyższą liczbę punktów.</p>
<b>IV. Informacje dodatkowe</b>	
<b>1. Dodatkowe warunki</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>a. W cenie oferty Oferent winien uwzględnić wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji zadania.</li><li>b. Wszelkie rozliczenia dotyczące zamówienia będą dokonywane w PLN.</li><li>c. Składający ofertę pozostaje nią związany do czasu zawarcia umowy, jednak nie dłużej niż 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert.</li><li>d. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert,</li><li>e. Zamawiający dokona wyboru oferty spośród ofert złożonych przez Oferentów spełniających kryteria formalne określone w punkcie III.1 oraz kierując się kryteriami wyboru oferty określonymi w punkcie III.2.</li><li>f. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.</li><li>g. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.</li><li>h. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.</li><li>i. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.</li><li>j. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.</li><li>k. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenia zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.</li></ul>



	<p>I. Zamawiający poinformuje Oferentów o dokonaniu wyboru oferty, zapraszając Oferenta, którego oferta zostanie wybrana, do przedłożenia harmonogramu realizacji dostawy i podpisania umowy.</p> <p>Z wybranym Oferentem zostanie zawarta umowa w ciągu 7 dni od wyboru najkorzystniejszej oferty. Zamawiający nie przewiduje zmian treści umowy ani zamówień dodatkowych lub uzupełniających.</p>
<b>V. Składanie Oferty</b>	
<b>1. Forma oferty:</b>	Ofertę należy złożyć na załączonym do zapytania wzorze wraz z załącznikami do oferty.
<b>2. Sposób składania oferty</b>	Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie z napisem „Oferta na dostawę tokarki CNC” w siedzibie Zamawiającego, osobiście, pocztą lub kurierem. Oferty, które wpłyną po godzinie 15 <sup>00</sup> dnia 22.08.2016, nie będą rozpatrywane.

<b>VI. Załączniki do niniejszego zapytania ofertowego</b>	
<ol style="list-style-type: none"><li>1. Wzór oferty</li><li>2. Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym.</li><li>3. Oświadczenie o nie zalegania z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne.</li><li>4. Oświadczenie o postępowaniu likwidacyjnym lub upadłościowym.</li></ol>	

W ramach składania wniosku o płatność oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela Pan Roman Polit tel.: 17 786 16 16, e-mail: rpolit@rpol.com.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie [www.rpol.com.pl](http://www.rpol.com.pl) oraz w siedzibie firmy na tablicy ogłoszeń przy ul. Wojska Polskiego 6D, 39-300 Mielec.

Mielec 2016.08.10  
-----  
Miejscowość i data

**Roman Polit - właściciel**  
-----