



## ZAPYTANIE OFERTOWE NR 3/POIR/3.2.2./2016

Zakup jest planowany w ramach Projektu, który finansowany jest w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, III oś priorytetowa „Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach”, Działanie 3.2. Wsparcie wdrożeń wyników prac B+R, poddziałanie 3.2.2. Kredyt na innowacje technologiczne.

Nazwa i adres zamawiającego:	Zakład "RPOL" Polit Roman ul. Wojska Polskiego 6D 39-300 Mielec
Tryb udzielania zamówienia:	Konkurs ofert
Kod CPV:	43415000-5
Nazwa kodu CPV:	Formy odlewnicze
Data ogłoszenia zapytania ofertowego:	03.09.2016 r.
Termin składania ofert:	Oferty można składać do dnia 14.09.2016 r. do godziny 15 <sup>00</sup> Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego

### Uwaga!

**Dokumentacja techniczna detali udostępniona będzie zainteresowanym złożeniem oferty po podpisaniu umowy o zachowaniu poufności.**

<b>I. Opis przedmiotu zamówienia</b>					
<b>1. Opis przedmiotu zapytania ofertowego</b>	<p>Przedmiotem zamówienia jest dostawa 6 sztuk form wtryskowych wg poniżej specyfikacji:</p> <table border="1"> <tr> <td><b>Forma wtryskowa - Pierścień malaksera</b></td> <td>Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : 4 wyrzutniki skośne Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 215 x 195 x 70 mm</td> </tr> <tr> <td><b>Forma wtryskowa - Oś malaksera</b></td> <td>Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : Suwak mechaniczny Obtrysk: Kołek o średnicy 5mm Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 220 x 70 x 21mm</td> </tr> </table>	<b>Forma wtryskowa - Pierścień malaksera</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : 4 wyrzutniki skośne Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 215 x 195 x 70 mm	<b>Forma wtryskowa - Oś malaksera</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : Suwak mechaniczny Obtrysk: Kołek o średnicy 5mm Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 220 x 70 x 21mm
<b>Forma wtryskowa - Pierścień malaksera</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : 4 wyrzutniki skośne Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 215 x 195 x 70 mm				
<b>Forma wtryskowa - Oś malaksera</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny kanał Formowanie : Suwak mechaniczny Obtrysk: Kołek o średnicy 5mm Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: 220 x 70 x 21mm				



	<table border="1"><tbody><tr><td><b>Forma wtryskowa - Piasta tarczy</b></td><td>Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: 2 wymienne tarcze tnące Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 26 mm, h 16 mm . Dwie wymienne wkładki do 2 różnych typów tarcz.</td></tr><tr><td><b>Forma wtryskowa - Tarcza wyrzucająca</b></td><td>Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 160 mm h 18 mm</td></tr><tr><td><b>Forma wtryskowa – Popychacz</b></td><td>Detal uzyskany w wyniku 2 wtrysków. Wtrysk wstępny i wtrysk końcowy. Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: wcześniejszej operacji Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 81 x 62 x 105 mm</td></tr><tr><td><b>Forma wtryskowa – Popychacz mały</b></td><td>Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Gorący kanał Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 90 x 62 x 110 mm</td></tr><tr><td colspan="2">Materiały na wszystkie płyty do form muszą być kupione z typowych materiałów dostępnych u producentów płyt i akcesoriów do form wtryskowych. Hartowane elementy formujące. Projekty form wykonane na podstawie dostarczonych plików step detali. Wymagane wykonanie pełnej dokumentacji wykonawczej.</td></tr></tbody></table>	<b>Forma wtryskowa - Piasta tarczy</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: 2 wymienne tarcze tnące Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 26 mm, h 16 mm . Dwie wymienne wkładki do 2 różnych typów tarcz.	<b>Forma wtryskowa - Tarcza wyrzucająca</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 160 mm h 18 mm	<b>Forma wtryskowa – Popychacz</b>	Detal uzyskany w wyniku 2 wtrysków. Wtrysk wstępny i wtrysk końcowy. Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: wcześniejszej operacji Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 81 x 62 x 105 mm	<b>Forma wtryskowa – Popychacz mały</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Gorący kanał Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 90 x 62 x 110 mm	Materiały na wszystkie płyty do form muszą być kupione z typowych materiałów dostępnych u producentów płyt i akcesoriów do form wtryskowych. Hartowane elementy formujące. Projekty form wykonane na podstawie dostarczonych plików step detali. Wymagane wykonanie pełnej dokumentacji wykonawczej.	
<b>Forma wtryskowa - Piasta tarczy</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: 2 wymienne tarcze tnące Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 26 mm, h 16 mm . Dwie wymienne wkładki do 2 różnych typów tarcz.										
<b>Forma wtryskowa - Tarcza wyrzucająca</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: PA 6.6 GF 30 Gabaryty detalu: średnica 160 mm h 18 mm										
<b>Forma wtryskowa – Popychacz</b>	Detal uzyskany w wyniku 2 wtrysków. Wtrysk wstępny i wtrysk końcowy. Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Zimny tunelowy Formowanie : Proste (brak suwaków) Obtrysk: wcześniejszej operacji Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 81 x 62 x 105 mm										
<b>Forma wtryskowa – Popychacz mały</b>	Ilość gniazd: 1 Wtrysk : Gorący kanał Formowanie : Proste (brak suwaków) Docelowe tworzywo: ABS Gabaryty detalu: 90 x 62 x 110 mm										
Materiały na wszystkie płyty do form muszą być kupione z typowych materiałów dostępnych u producentów płyt i akcesoriów do form wtryskowych. Hartowane elementy formujące. Projekty form wykonane na podstawie dostarczonych plików step detali. Wymagane wykonanie pełnej dokumentacji wykonawczej.											
<b>2. Termin realizacji przedmiotu dostawy</b>	Dostawa powinna zostać zrealizowana nie później niż w dniu 30.12.2016										



<b>II. Obligatoryjne warunki udziału w postępowaniu</b>	
<b>1. Wykluczenia z udziału w postępowaniu</b>	<p>Z udziału w postępowaniu <b>wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.</b></p> <p>Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru Oferenta, a Oferentem, polegające w szczególności na:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,</li><li>posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,</li><li>pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,</li><li>pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.</li></ol>
<b>2. Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności</b>	<p>O udzielenie zamówienia może ubiegać się Oferent, który posiada uprawnienia do występowania w obrocie prawnym, oraz uprawnienia niezbędne do wykonania uprawnionych prac lub czynności zgodnie z wymaganiami ustawowymi.</p>
<b>3. Sytuacja ekonomiczna i finansowa</b>	<p>O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Oferenci, którzy:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Nie zalegają z należnościami z tytułu podatków i opłat, składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne.</li><li>Znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej pozwalającej na realizację zadania.</li></ol>
<b>4. Oświadczenia i dokumenty potwierdzające spełnienie warunków udziału</b>	<p>Dla potwierdzenia spełnienia warunków udziału Oferent dołącza do oferty oświadczenia i dokumenty:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych Oferenta z Zamawiającym, osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Oferenta. ( załącznik nr 2 do zapytania )</li><li>Oświadczenie o nie zalegania z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne ( załącznik nr 3 do zapytania )</li><li>Oświadczenie o postępowaniu likwidacyjnym lub upadłościowym ( załącznik nr 4 do zapytania )</li></ol>



III. Kryteria wyboru oferty	
<b>1. Kryteria formalne</b>	<p>Podczas oceny formalnej zostaną odrzucone oferty:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>– nieczytelne</li><li>– nie złożone w wyznaczonym terminie</li><li>– niekompletne: braki formalne, brak załączników, brak podpisu,</li><li>– nie spełniające warunków udziału w postępowaniu</li></ul> <p>Zamawiający dokona oceny spełnienia warunków formalnych udziału w postępowaniu przez zastosowanie kryterium spełnia/nie spełnia tj. zgodnie z zasadą czy wymagane dokumenty zostały dołączone do oferty i czy spełniają określone w zapytaniu ofertowym wymagania. Brak któregokolwiek z wymaganych oświadczeń, dokumentów, załączników, załączenie ich w niewłaściwej formie lub niezgodne z wymaganiami określonymi w niniejszym zapytaniu ofertowym będzie skutkowało wykluczeniem Oferenta z udziału w postępowaniu. Rozpatrywane będą jedynie oferty spełniające ocenę formalną.</p>
<b>2. Kryteria merytoryczne</b>	<p>Ocena merytoryczna prowadzona będzie w oparciu o następujące kryteria:</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. CENA - ( <math>K_C</math> )</li><li>2. TERMIN REALIZACJI - ( <math>K_T</math> )</li><li>3. OKRES GWARANCJI - ( <math>K_G</math> )</li><li>4. CZAS NAPRAWY GWARANCYJNEJ - ( <math>K_n</math> )</li></ol> <p>Ad.1 <u>CENA</u> – maksymalna liczba punktów - 55. Oferent podaje cenę zamówienia. Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">(\text{cena}_{\text{najniższa}} / \text{cena}_{\text{rozpatrywana}}) \times 55 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Ad.2 <u>TERMIN REALIZACJI</u> - maksymalna liczba punktów – 15. Oferent podaje termin realizacji dostawy Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">(\text{termin}_{\text{najkrótszy}} / \text{termin}_{\text{rozpatrywany}}) \times 15 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Ad.3 <u>OKRES GWARANCJI</u> - maksymalna liczba punktów – 15. Oferent podaje okres obowiązywania umowy gwarancyjnej w miesiącach. Liczba punktów obliczana wg wzoru :</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">\text{liczba miesięcy} \times 0,25 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div>



	<p>Ad.4 CZAS NAPRAWY GWARANCYJNEJ - maksymalna liczba punktów – 15.</p> <p>Oferent podaje liczbę dni naprawy gwarancyjnej. Liczba punktów obliczana wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">\frac{\text{liczba dni}_{\text{najniższa}}}{\text{liczba dni}_{\text{rozpatrywana}}} \times 15</math><math display="block">= \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}</math></div> <p>Wartość uzyskanych punktów ofert określona zostanie wg wzoru:</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; text-align: center;"><math display="block">\text{Wartość punktowa oferty} = (K_C) + (K_T) + (K_G) + (K_n)</math></div> <p>Zamawiający dokona wyboru ofert najkorzystniejszej, tj. takiej która uzyska najwyższą liczbę punktów.</p>
<b>IV. Informacje dodatkowe</b>	
<b>1. Dodatkowe warunki</b>	<ol style="list-style-type: none"><li>a. W cenie oferty Oferent winien uwzględnić wszystkie zobowiązania i koszty niezbędne do poniesienia dla realizacji zadania.</li><li>b. Wszelkie rozliczenia dotyczące zamówienia będą dokonywane w PLN.</li><li>c. Składający ofertę pozostaje nią związany do czasu zawarcia umowy, jednak nie dłużej niż 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się z upływem terminu składania ofert.</li><li>d. W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert,</li><li>e. Zamawiający dokona wyboru oferty spośród ofert złożonych przez Oferentów spełniających kryteria formalne określone w punkcie III.1 oraz kierując się kryteriami wyboru oferty określonymi w punkcie III.2.</li><li>f. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.</li><li>g. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania bez podania uzasadnienia, a także do pozostawienia postępowania bez wyboru oferty.</li><li>h. Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi oferty w rozumieniu Kodeksu Cywilnego i nie zobowiązuje do zawarcia umowy ze strony Zamawiającego.</li><li>i. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.</li><li>j. Zamawiający może odrzucić oferty, których wartość uzna za rażąco niską.</li><li>k. Zamawiający zastrzega sobie możliwość unieważnienia postępowania w przypadku, gdy z powodu okoliczności, których nie przewidywał lub nie mógł przewidzieć, udzielenia zamówienia nie leży w interesie Zamawiającego lub z innych przyczyn stało się niecelowe.</li></ol>



	<p>l. Zamawiający poinformuje Oferentów o dokonaniu wyboru oferty, zapraszając Oferenta, którego oferta zostanie wybrana, do przedłożenia harmonogramu realizacji dostawy i podpisania umowy.</p> <p>m. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.</p> <p>n. Zamawiający dopuszcza realizację zamówienia poprzez dostawę każdej z pozycji określonej w pkt. l.1 osobno, przy czym termin dostawy ostatniej z pozycji przedmiotu dostawy nie może przekroczyć 30.12.2016</p> <p>Z wybranym Oferentem zostanie zawarta umowa w ciągu 7 dni od wyboru najkorzystniejszej oferty.</p>
<b>V. Składanie Oferty</b>	
<b>1. Forma oferty:</b>	Ofertę należy złożyć na załączonym do zapytania wzorze wraz z załącznikami do oferty.
<b>2. Sposób składania oferty</b>	Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie z napisem „Oferta na wykonanie form wtryskowych” w siedzibie Zamawiającego, osobiście, pocztą lub kurierem. Oferty, które wpłyną po godzinie 15 <sup>00</sup> dnia 14.09.2016, nie będą rozpatrywane.

<b>VI. Załączniki do niniejszego zapytania ofertowego</b>	
1.	Wzór oferty
2.	Oświadczenie o braku powiązań z Zamawiającym.
3.	Oświadczenie o nie zalegania z uiszczeniem podatków, opłat, składek na ubezpieczenie społeczne.
4.	Oświadczenie o postępowaniu likwidacyjnym lub upadłościowym.

W ramach składania wniosku o płatność oferty mogą zostać przekazane w celu weryfikacji do właściwej instytucji publicznej.

Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela Pan Roman Polit tel.: 17 786 16 16, e-mail: rpolit@rpol.com.pl

Niniejsze zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie [www.rpol.com.pl](http://www.rpol.com.pl).

Mielec 2016.09.03  
-----  
Miejscowość i data

-----  
**Roman Polit- właściciel**