



Mielec, dn. 14.03.2017 r.

Protokół wyboru oferty

Zamawiający:

Zakład „RPOL” Polit Roman

ul. Wojska Polskiego 6D

39-300 Mielec

e-mail: rpol@rpol.com.pl

I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia była dostawa drukarki 3D – 1 szt. O następującej specyfikacji:

- Drukarka musi być fabrycznie nowa;
- Minimalne pole robocze dla wydruku 250 x 235 x 165 mm;
- Precyzja dla wydruku 3D: maksymalnie 15 mikronów dla osi X i Y oraz maksymalnie 2,5 mikrona dla osi Z;
- Ustawiana rozdzielczość wydruku w zakresie 50-400 mikronów;
- Ustawiana temperatura hotenedu w zakresie od 30-250 °C umożliwiająca druk z takich materiałów jak ABS, PLA, PVA;
- Drukarka musi zawierać zamknięte pole robocze;
- Obudowa osłaniająca pole robocze musi być łatwo ściągalna (bez użycia jakichkolwiek narzędzi i niewymagająca demontażu innych elementów drukarki 3D);
- Wyposażona w podgrzewany stół roboczy do temperatury 120 °C wykonany z hartowanego szkła o wymiarach minimum 250 x 235 mm.
- Wyposażona w stół do obróbki CNC o wymiarach przynajmniej 250mm x235 mm;
- Wyposażona w dedykowaną głowicę do wydruku z pojedynczego materiału
- Wyposażona w dedykowaną głowicę do wydruku z dwóch materiałów równocześnie
- Wyposażona w dedykowaną głowicę CNC, z silnikiem o mocy minimum 300 W z regulowaną prędkością obrotową w zakresie min. 3000-12000 obr/min umożliwiającą grawerowanie i frezowanie CNC takich materiałów jak buk, dąb, PCB
- Komunikacja z drukarką musi odbywać się poprzez USB lub LAN;
- Drukarka musi posiadać integralny zasobnik na przynajmniej trzy jedno kilogramowe szpule tworzywa. Materiał w zasobniku musi być umieszczony w taki sposób, żeby istniała możliwość wydruku z materiału znajdującego się w zasobniku;
- Drukarka musi dawać możliwość zamontowania wyżej wymienionych głowic bez demontażu innych elementów niż sama głowica;
- Drukarka musi mieć możliwość prostej wymiany (bez użycia specjalnych narzędzi bez konieczności demontażu innych elementów drukarki 3d) dysz drukujących z standardowej głowicy na głowicę typu dual feed.;
- Obie głowice drukujące muszą być zasilane filamentem o średnicy 1.75 mm;
- Drukarka musi współpracować z darmowym i dedykowanym oprogramowaniem, które jest odpowiedzialne za jej programowanie. Dodatkowo, oprogramowanie musi umożliwiać pisanie programów pod końcówki przeznaczone do wydruku z dwóch różnych materiałów naraz (dual feed), standardowych wydruków z pojedynczego materiału, obróbki przy pomocy głowicy CNC, Pleksa oraz programowanie głowicy laserowej o mocy minimum 2 W;
- Głowice drukujące muszą mieć dyszę ekstrudera o średnicy do druku 0,4 mm;
- Drukarka musi pracować na materiałach od różnych producentów bez utraty gwarancji (z wyłączeniem samego ekstrudera);
- Drukarka musi być wyposażona w niezbędne akcesoria potrzebne do wykonania prototypów zarówno z tworzywa sztucznego jak i z metalu.

KOD CPV: 30232100-5 – Drukarki i plotery



II. Informacja o sposobie upublicznienia zapytania ofertowego

Zapytanie ofertowe upubliczniono dnia 01.03.2017 r.:

W Bazie Konkurencyjności:

<https://bazakonkurencyjnosci.funduszeuropejskie.gov.pl/publication/view/1023123>

Dnia 08.03.2017 r. treść ogłoszenia została zmieniona.

III. Odpowiedzi na zapytanie ofertowe

Na zapytanie ofertowe o właściwej treści odpowiedział 1 potencjalny Dostawca. Poniżej znajduje się informacja o ofertach, które wpłynęły w odpowiedzi na zapytanie ofertowe wraz ze wskazaniem daty i formy wpłynięcia oferty do Zamawiającego:

1. Oferta nr 1:

Oferent: 3D PHOENIX Łukasz Kaczmarczyk, al. Powstańców Śląskich 124/2, 01-466 Warszawa

Data wpłynięcia oferty: 09.03.2017

Forma wpłynięcia oferty: Mail

IV. Informacje o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu w zakresie powiązań kapitałowych i osobowych

Podmiot, którego oferta wpłynęła nie jest powiązany kapitałowo ani osobowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

V. Informacje o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, o ile takie były stawiane



- **Spełnienie wszystkich wymaganych parametrów technicznych:**
- Oferta nr 1 – spełnia wszystkie parametry techniczne

- **Minimum 12 miesięcy gwarancji na urządzenie:**
- Oferta nr 1 – spełnia wymagania

- **Oferta powinna zawierać pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, NIP, KRS/EDG), datę przygotowania i termin ważności oferty, cenę całkowitą (wraz z transportem) brutto, dane techniczne oferowanego urządzenia (odniesienie się do wszystkich parametrów technicznych dotyczących przedmiotu zamówienia), warunki i termin płatności, termin realizacji zamówienia, informację o okresie gwarancji na urządzenie, dane osoby do kontaktu, podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty:**
- Oferta nr 1 – spełnia wymagania

Oferta nr 1 spełniła wszystkie wymagane kryteria formalne i została przekazana do oceny punktowej.

VI. Informacje o wagach punktowych lub procentowych przypisanych do poszczególnych kryteriów oceny i sposobie przyznawania punktacji poszczególnym wykonawcom za spełnienie danego kryterium

Merytorycznymi kryteriami wyboru oferty były:

Kryterium	Waga
1. Cena	100%

1. Kryterium Ceny (K_C) było oceniane wg wzoru:

Cena całkowita za wykonanie przedmiotu zamówienia – 100 pkt (100%)

Metodologia punktacji:

$$P_i = \frac{C_{\min}}{C_i} \times 100 \text{ gdzie}$$

P_i - liczba punktów dla oferty nr „i” w kryterium „cena”

C_{\min} – najmniejsza cena całkowita ze wszystkich cen zaproponowanych przez wszystkich oferentów

C_i - cena całkowita oferty rozpatrywanej nr „i”

Ilość punktów przyznana poszczególnym ofertom w kryterium „Cena”:

Nr oferty	Cena brutto (zł)	Liczba punktów
Oferta nr 1	13 600,00	100,00

Zamawiający dokonał wyboru oferty najkorzystniejszej, tj. takiej która uzyskała największą liczbę punktów.



W wyniku przeprowadzonego postępowania ofertowego wybrana została **Oferta nr 1**, złożona przez Wykonawcę: **3d PHOENIX Łukasz Kaczmarczyk, al. Powstańców Śląskich 124/2, 01-466 Warszawa.**

VII. Załączniki

1. Potwierdzenie publikacji w Bazie Konkurencyjności
2. Złożone oferty
3. Oświadczenie o braku powiązań z Wykonawcami, którzy złożyli oferty.

Polit

.....
(Podpis osoby przeprowadzającej postępowanie)