

Mielec, dn. 20.09.2016 r.

## **Zapytanie ofertowe nr 07/2016**

### **Zamawiający:**

Zakład „RPOL” Polit Roman  
ul. Wojska Polskiego 6D  
39-300 Mielec  
Numer telefonu: 17 788 16 16  
Fax: 17 788 16 15  
e-mail: rpol@rpol.com.pl  
NIP: 8171001789

Tytuł Projektu: Utworzenie Centrum Badawczo Rozwojowego w przedsiębiorstwie „Rpol” Roman Polit w celu prowadzenia badań w obszarze technologii przetwórstwa żywności wysokiej jakości.

Numer Projektu: POIR.02.01.00-00-0037/15-00

**Termin składania ofert:** do dnia 29.09.2016

### **Miejsce i sposób składania ofert:**

1. Elektronicznie na adres: kpolit@rpol.com.pl lub
2. W wersji papierowej do siedziby firmy ul. Wojska Polskiego 6D Mielec. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

### **Adres e-mail na który należy wysłać ofertę:**

kpolit@rpol.com.pl

### **Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:**

Krzysztof Polit  
Tel: 177881616

**Kategoria ogłoszenia:** Dostawy

**Podkategoria ogłoszenia:** Dostawy inne

**Miejsce realizacji zamówienia:** Województwo: podkarpackie, Powiat: mielecki,  
Miejscowość: Mielec

### **I. Przedmiot zamówienia**

Dostawa maszyny pomiarowej (1 szt.) o następującej specyfikacji:  
- Maszyna CNC umożliwiająca automatyczną realizację programu pomiarowego,  
- Maszyna fabrycznie nowa,  
- Minimalny zakres pomiarowy: X = 640mm Y = 600mm Z = 500mm  
- Minimalna wartość maksymalnego obciążenia maszyny: 500 kg  
- Dokładność (L w mm): wg VDI (U3) 2,4 + 4L/1000  $\mu$ m i wg ISO 10360-2 2,4 + 4L/1000  $\mu$ m ( w warunkach: temperatura otoczenia: 18  $\div$  22 °C Max. Gradient / godzinę: 1,0 °C/h Max. Gradient / dzień: 2,0 °C/24h Max. Gradient w przestrzeni: 1,0 °C/m Wilgotność względna: 40  $\div$  80 % (bez kondensacji))  
- Rozdzielczość skali: 0.0005mm ( w warunkach: temperatura otoczenia: 18  $\div$  22 °C Max. Gradient / godzinę: 1,0 °C/h Max. Gradient / dzień: 2,0 °C/24h Max. -Gradient w przestrzeni: 1,0



°C/m Wilgotność względna: 40 ÷ 80 % (bez kondensacji))

- System pomiarowy: Skale Renishaw
- Głowice w zestawie: Telecentryczna kamera CCD, półautomatyczna głowica RTP20,
- Głowice z mocowaniem magnetycznym.
- Możliwość montażu następujących głowic pomiarowych: RTP20 , PH10T , kamera CCD
- Oś Z musi posiadać przeciwwagę 1 Kg
- Wszystkie łożyska powietrzne
- Maksymalna wartość zasilania powietrzem: 50 l/min w trybie ciągłym przy ciśnieniu 4 bar
- Do maszyny musi być dołączona suszarka sprężonego powietrza o wydajności przynajmniej 25 m<sup>3</sup>/h
- Maszyna musi zawierać magazynek do wymian końcówek MCR20
- Granitowy stół
- Możliwość montażu maszyny w pomieszczeniu z drzwiami o szerokości światła 100cm.

Specyfikacja kamery CCD:

- Matryca: minimum 3 miliony pikseli;
- Minimalna rozdzielczość: 2048 x 1536 (QXGA);

Minimalne zakresy:

- Dystans od kamery: 125 mm - 1000mm
- Pole widzenia: 9,5 mm - 125 mm
- Wielkość piksela: 4,8 μm - 48 μm

Specyfikacja oprogramowania do maszyny pomiarowej:

- Pakiet z zaawansowanym interfejsem graficznym (rysującym mierzone elementy, robiącym raporty, posiadający moduł porównywania pomiarów do obiektów bryłowych),
- Obsługa wymaganych głowic pomiarowych,
- Oprogramowanie w języku polskim.
- Rysunek mierzonej części (w trzech rzutach), rzeczywiste wymiary części oraz tolerancje muszą być widoczne w trakcie pomiarów na ekranie monitora.
- Oprogramowanie musi umożliwiać kompleksową kontrolę elementów geometrycznych, pomiaru długości i kąta, określania parametrów GD&T (tolerancji kształtu i położenia), oprócz standardowych raportów musi być możliwy zapis wyników w postaci rysunku technicznego. Dodatkowo, musi być możliwy eksport raportu pomiarowego do programu Microsoft Excel. Musi być możliwy pomiar elementu z wykorzystaniem jego rysunku z modelu CAD, czyli przeprowadzenie kontroli powierzchni detalu względem modelu CAD.
- Oprogramowanie ma umożliwiać współpracę z plikami CAD o rozszerzeniach \*.stp oraz \*.igs.
- Po wykonaniu pomiarów w trybie CNC użytkownik musi mieć możliwość wygenerowania raportu w postaci tabelarycznej (lista punktów pomiarowych, ich współrzędne oraz wartość odchyłki), lub w postaci graficznej (wydruk rysunku detalu z zaznaczonymi punktami pomiarowymi i odchyłkami zwizualizowanymi w postaci chorągiewek z podaną wartością odchyłki).

KOD CPV: 42900000-5 – Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

## II. Harmonogram realizacji zamówienia

6 tygodni od złożenia zamówienia, nie później niż 14.11.2016

## III. Dodatkowe warunki

1. Zamawiający określa następujące kryteria dopuszczeniowe:
  - a. Spełnienie wszystkich zdefiniowanych w przedmiocie zamówienia parametrów technicznych
  - b. Autoryzowany serwis i magazyn części musi mieścić się na terenie PolskiPo spełnieniu tych warunków oferty zostaną skierowane do oceny punktowej.
2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

3. Zamawiający może wezwać w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia wyjaśnień lub uzupełnienia oferty.  
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

#### IV. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Oferta przygotowana wg następujących wytycznych:

- a) Oferta musi mieć formę pisemną;  
b) Oferta powinna zawierać:
- Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
  - Datę przygotowania i termin ważności oferty
  - Cenę całkowitą brutto,
  - Warunki i termin płatności,
  - Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
  - Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.
  - Pełne dane techniczne maszyny pomiarowej, kamery CCD oraz oprogramowania.

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

#### V. Kryteria oceny i sposób przyznawania punktacji

Ocena merytoryczna prowadzona będzie w oparciu o następujące kryteria:

1. CENA - 100%

maksymalna liczba punktów - 100.

Oferent podaje cenę zamówienia.

Liczba punktów obliczana wg wzoru:

$(\text{cena najniższa} / \text{cena rozpatrywana}) \times 100 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}$

Zamawiający dokona wyboru ofert najkorzystniejszej, tj. takiej która uzyska najwyższą liczbę punktów.

#### VI. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.