

Mielec, dn. 29.09.2016 r.

Zapytanie ofertowe nr 10/2016

Zamawiający:

Zakład „RPOL” Polit Roman
ul. Wojska Polskiego 6D
39-300 Mielec
Numer telefonu: 17 788 16 16
Fax: 17 788 16 15
e-mail: rpol@rpol.com.pl
NIP: 8171001789

Tytuł Projektu: Utworzenie Centrum Badawczo Rozwojowego w przedsiębiorstwie „Rpol” Roman Polit w celu prowadzenia badań w obszarze technologii przetwórstwa żywności wysokiej jakości.

Numer Projektu: POIR.02.01.00-00-0037/15-00

Termin składania ofert: do dnia 08.10.2016

Miejsce i sposób składania ofert:

1. Elektronicznie na adres: kpolit@rpol.com.pl lub
2. W wersji papierowej do siedziby firmy ul. Wojska Polskiego 6D Mielec. Oferty złożone po wskazanym terminie nie będą rozpatrywane. Liczy się data wpłynięcia oferty do firmy.

Adres e-mail na który należy wysłać ofertę:

kpolit@rpol.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia:

Krzysztof Polit
Tel: 177881616

Kategoria ogłoszenia: Dostawy

Podkategoria ogłoszenia: Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia: Województwo: podkarpackie, Powiat: mielecki,
Miejscowość: Mielec

I. Przedmiot zamówienia

Dostawa specjalistycznego oprogramowania CAD/CAM umożliwiającego automatyczne programowanie maszyn CNC - 1 szt., o następującej specyfikacji:

- musi współpracować z systemem Windows 7/8/10 64bit
- musi posiadać budowę modułową co pozwoli na dostosowanie go do indywidualnych potrzeb użytkownika
- pakiet CAM musi umożliwiać generowanie cykli obróbki na podstawie plików z programów konstrukcyjnych typu: Inventor, SolidWorks, itp
- moduł technologii musi zawierać bazę danych materiałów obrabianych oraz płytek skrawających
- możliwość opublikowania całego przebiegu procesu technologicznego w formie elektronicznego Raportu obróbki

Oprogramowanie CAM musi ponadto posiadać:

- edytor kodu NC w ramach licencji,
- możliwość obsługi plików CAD: PartModeler, SolidWorks, Autodesk Inventor, Solid Edge. pojedyncze części i złożenia + asocjatywność, Obsługa plików bryłowych: *.acis, *.sat, *.step, *.stp, SolidWorks (*.sldprt, *.prt), Partmodeler (*.pmod, *.a3mod), Inventor (*.ipt, *.iam), Kompas3D (*.a3d, *.m3d), Solidedge (*.par, *.asm), SpaceClaim (*.scdoc), NXcad (*.prt), *.x_t, *.x_b, *.xmt_txt, *.xmt_bin, *.xmt, *.xmb. Visicad (*.wkf).
- polską wersję językową,
- parametryczną bazę narzędzi opartą na MSSQL z modułem technologicznym,
- moduł transmisji danych RS232,
- możliwość wykrywania cech technologicznych kieszeni, otworów, rowków, rowków nawiniętych na walec oraz automatycznego zaślepienia otworów i kieszeni do obróbki,
- wbudowaną bazę uchwytów, imadła, uchwyty 3 szczękowe, łapy dociskowe (niedopuszczalne jest dostarczenie bazy osobno poza systemem),
- możliwość definiowania oprawek narzędzi na podstawie modeli w formacie *.MEG,
- możliwość zmiany kolejności operacji,
- niezależna praca od Systemu CAD (brak konieczności instalacji systemu CAD jako bazy dla CAM),
- Technologie programowania Workflow
- możliwość wykonywania obliczeń w tle (na procesorach wielordzeniowych)
- opcje wykrywania kolizji oprawki (zbyt krótkie narzędzie) dla ścieżki bez wychodzenia do symulacji
- dostęp do raportów obróbki za pośrednictwem strony HTML oraz np. telefonu dostępem do sieci LAN

Oprogramowanie CAM musi zawierać m.in. moduły, które obejmować będą co najmniej:

1. 2.5 i 3-osiowe Frezowanie:

- definicja obróbki na geometrii 2D (DWG, DXF) lub bryłowej,
- automatyczna obróbka resztek mniejszym narzędziem,
- obróbka otworów z optymalizacją drogi przejazdów narzędzia
- grawerowanie geometrii płaskiej 2D, czcionek wektorowych i Windows,
- optymalizacja posuwów na narożach,
- HSM

2. Obróbkę ze stołem obrotowym:

- możliwość obrabiania detalu z kilku stron przy wsparciu automatycznego indeksowania przejazdów narzędzia w 4 – tej osi do określonej płaszczyzny lub Zera na detalu
- obróbka obrotowa geometrii nawiniętej np. kieszeni czy napisu na walec,

3. Obróbka powierzchni:

- możliwość przeprowadzenia obróbki pojedynczych i wielu powierzchni jednocześnie z pełną kontrolą kolizji,
- cykle zgrubne z automatyczną obróbką schodków wynikających z głębokości skrawania i resztek materiału mniejszym narzędziem
- cykle wykańczające z kontrolą chropowatości powierzchni
- możliwość obróbki z dowolnego kształtu półfabrykatu,
- specjalne cykle do obróbki skomplikowanych detali
- analiza detalu – optymalny dobór średnicy i promienia frezu do detalu

4. Toczenie:

- definicja obróbki na geometrii 2D (DWG, DXF) lub bryłowej,
- opcja obróbki rowków z zastosowaniem technologii Wave
- możliwość stosowania korekcji G41/42 oraz prowadzenie płytki stycznie do profilu
- możliwość obsługi centr tokarsko-frezarskich 2 i 4-ro osiowych z obsługą narzędzi

napędzanych CY + obsługa pełnego Y

5. Moduły dodatkowe:

- kreator postprocesorów
- możliwość programowania w 5-ciu krokach
- biblioteki narzędzi, materiałów, moduł Technologii,
- symulacja obróbki
- zintegrowany modeler 3D EWS

KOD CPV: 48100000-9 – Przemysłowe specyficzne pakiety oprogramowania

II. Harmonogram realizacji zamówienia

6 tygodni od złożenia zamówienia, nie później niż 07.11.2016

III. Dodatkowe warunki

1. Zamawiający określa następujące kryteria dopuszczeniowe:

- a. Spełnienie wszystkich zdefiniowanych w przedmiocie zamówienia parametrów technicznych
- b. 1 rok opieki technicznej oraz subskrypcji inicjalnej wraz z aktualizacjami oprogramowania do nowej wersji w ramach posiadanej licencji i subskrypcji
- c. minimum roczną obsługę serwisowo-wdrożeniową, z czasem reakcji serwisu Wykonawcy do maksymalnie 48 godzin
- d. bezpłatnie dostosowane postprocesory do maszyn: HAAS VM2 - sterowanie Haas (3osie), CNC HARDINGE TALENT 8/52 – sterowanie GE FANUC - Series Oi-TC (2osie+ C Narz Nap), Doosan Puma 2600MB Ster Fanuc OiT (2 osie +C+narz nap
- e. Wsparcie techniczne i merytoryczne - serwis musi być polskojęzyczny i mieścić się na terenie Polski.

Po spełnieniu tych warunków oferty zostaną skierowane do oceny punktowej.

2. Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści niniejszego zapytania. Jeżeli zmiany będą mogły mieć wpływ na treść składanych w postępowaniu ofert, Zamawiający przedłuży termin składania ofert.

3. Zamawiający może wezwać w wyznaczonym przez siebie terminie do złożenia wyjaśnień lub uzupełnienia oferty.

4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert częściowych.

IV. Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Oferta przygotowana wg następujących wytycznych:

a) Oferta musi mieć formę pisemną;

b) Oferta powinna zawierać:

- Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS/EDG),
- Datę przygotowania i termin ważności oferty
- Cenę całkowitą brutto,
- Termin realizacji zamówienia
- Warunki i termin płatności,
- Dane osoby do kontaktu (imię nazwisko, numer telefonu, adres e-mail),
- Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty.
- Pełne dane techniczne i specyfikacja oprogramowania (odniesienie się do wszystkich parametrów)
- Odniesienie się do wszystkich warunków dodatkowych zwartych w punkcie 1, podpunkty b-e w polu "Warunki dodatkowe"

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów może skutkować odrzuceniem oferty. Oferent ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.

V. Kryteria oceny i sposób przyznawania punktacji

Ocena merytoryczna prowadzona będzie w oparciu o następujące kryteria:

1. CENA - 90%
2. TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA - 10%

Maksymalna liczba punktów - 100.

SPOSÓB OCENY DLA KRYTERIUM CENA:

Oferent podaje cenę brutto zamówienia.

Liczba punktów obliczana wg wzoru:

$(\text{cena najniższa} / \text{cena rozpatrywana}) \times 90 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}$

SPOSÓB OCENY DLA KRYTERIUM TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA:

Oferent podaje termin realizacji zamówienia od momentu jego dokonania.

Liczba punktów obliczana jest wg wzoru:

$(\text{najkrótszy termin realizacji zamówienia w dniach} / \text{rozpatrywany termin realizacji zamówienia w dniach}) \times 10 = \text{liczba punktów oferty rozpatrywanej}$

Ostateczna liczba punktów oferty obliczana jest ze wzoru:

$\text{liczba punktów za kryterium CENA} + \text{liczba punktów za kryterium TERMIN REALIZACJI ZAMÓWIENIA} = \text{ostateczna liczba punktów oferty rozpatrywanej}$

Zamawiający dokona wyboru ofert najkorzystniejszej, tj. takiej która uzyska najwyższą liczbę punktów.

VI. Wykluczenia

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w mieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzaniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- 1) uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- 2) posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji,
- 3) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika, pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

.....
(Podpis osoby przeprowadzającej postępowanie)